



ICA FLUOR S. de R.L. de C.V.  
Dakota No. 95  
Col. Nápoles, CDMX.

Ing. Carlos Alexis Zamudio.

Refinería Dos Bocas.  
Modificación a Fester Epoxine 800 Grout.

Ciudad de México a 1 de Noviembre de 2022.

Por medio del presente y en atención a su amable solicitud, me permito mostrar los resultados de fluidez y resistencia a la compresión obtenidos al reducir la cantidad de agregado grueso a la fórmula original (estándar) de nuestro producto **Fester® Epoxine 800 Grout**, con la finalidad de mejorar su colocación bajo las condiciones de espacios estrechos que se tienen en las bases de bombas y compresores instaladas en la refinería Olmeca.

- Se realizaron 3 muestreos, variando solamente el contenido de agregado grueso que es el que tiene mayor influencia en la fluidez de la mezcla. Manteniendo constantes las proporciones de resina, catalizador y agregados finos.
- El primer proporcionamiento se realizó sin quitar agregado grueso, el cuál será nuestra mezcla testigo.
- A la segunda mezcla se le redujo el 40 % en peso, la cantidad de agregados grueso, que representa quitar 18.97 kg. de la unidad completa.
- En el tercer muestreo se quitaron 23.712 kg. de agregado grueso, que representa el 50 % de la fórmula original. Obteniendo los resultados siguientes:

COMPORTAMIENTO DE FESTER EPOXINE 800 GROUT REDUCIENDO CANTIDAD DE AGREGADO GRUESO (3/8" DIÁMETRO)

	REDUCCIÓN DE AGREGADO GRUESO		INCREMENTO EN FLUIDEZ	RESISTENCIA A COMPRESIÓN	RESISTENCIA A COMPRESIÓN	RENDIMIENTO / UNIDAD
	PESO (KG)	%	RESPECTO AL TESTIGO (%)	(Kgf/cm <sup>2</sup> ) @ 1 día	(Kgf/cm <sup>2</sup> ) @ 4 días	(LITROS)
TESTIGO	0	0	0.00	617.8	939.63	52.1
R 1	-18.97	-40	9.60	498	883.27	44.62
R2	-23.712	-50	18.00	482	878.27	42.75



Donde se aprecia que la proporción que ofrece mejores resultados es la R2, incrementando notablemente la fluidez, 18 % mayor comparada con la mezcla testigo y con una reducción insignificante en la resistencia a la compresión, 878.27 kgf/cm<sup>2</sup> a la edad de 4 días, que representa una pérdida menor al 6.5 %.

Con estos resultados, esperamos una resistencia final que sobrepasen ligeramente los 1000 kgf/cm<sup>2</sup> a la edad de 7 días aproximadamente.

Sin más por el momento, me despido de usted quedando a sus órdenes para cualquier aclaración.

Atentamente:



Gustavo Pozos Vázquez  
Ingeniero Especificador ACB

**Adhesive Technologies**

M: 5554344729

E. [gustavo.pozos@henkel.com](mailto:gustavo.pozos@henkel.com)

Esta especificación está realizada de acuerdo a las características obtenidas en sitio y/o por información proporcionada por el cliente. Los materiales especificados en este documento pueden variar debido a las condiciones reales de obra y/o al procedimiento constructivo señalado; por lo que recomendamos verificar la información en las fichas técnicas o solicitar apoyo al área técnica de FESTER®.

